



САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ МОРСКОЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
**НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКАЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛАБОРАТОРИЯ**

✉ 190008, Санкт-Петербург,
ул. Лоцманская, д. 3, ГМТУ, НИТЛ

☎ Телефон / 📠 Факс: (812) 714-69-20, 713-85-13
http: www.nitl-spb.ru e-mail: nitl@smtu.ru или nepa@smtu.ru

Отрезатели однооборотные серии "ТО"



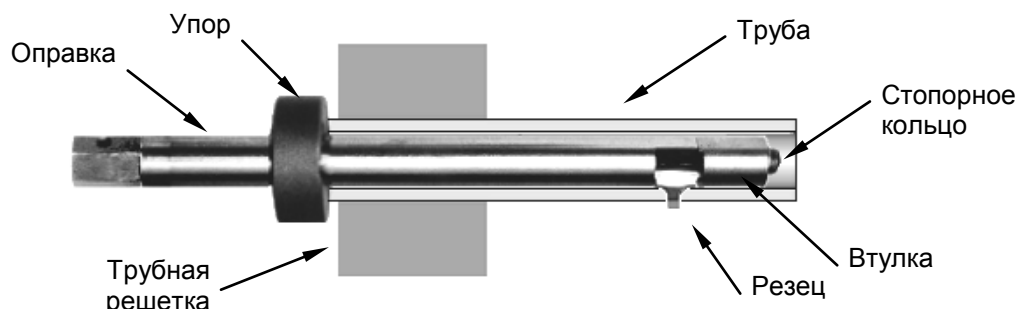
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Санкт-Петербург
2011 г.

1. Назначение

Отрезатели однооборотные серии “ТО” предназначены для ручной отрезки труб изнутри за трубной решеткой (коллектором) при замене трубного пучка или отдельных труб.

Отрезатели применяются для труб с внутренним диаметром от 10 мм до 54 мм.



2. Порядок работы

3.1. Произвести очистку внутренней поверхности трубы на глубину отрезания.

3.2. Произвести внешний осмотр инструмента. Убедиться в отсутствии следов износа на рабочей поверхности резца.

3.3. Смазать резец индустриальным маслом.

3.4. Установить глубину отрезания перемещением упора по оправки инструмента.

ВНИМАНИЕ: Глубина отрезания должна быть больше толщины трубной решетки (коллектора).

3.5. Вращая против часовой стрелки, вставить отрезатель в трубу до упора.

3.6. При помощи воротка повернуть отрезатель по часовой стрелке и отрезать трубу. Окончание процесса резания определяется по резкому уменьшению момента, прикладываемого к воротку.

ВНИМАНИЕ: Для улучшения процесса резания и уменьшения крутящего момента целесообразно вращать отрезатель прерывисто: повернуть оправку по часовой стрелке на 60 – 90 градусов, а затем против часовой стрелки на 10 – 15 градусов и т.д. Это обеспечивает доступ смазки в зону резания.

3.7. Извлечь отрезатель из трубы, вращая его против часовой стрелки.

ВНИМАНИЕ: Для увеличения срока службы резца производить его очистку и смазку перед каждой операцией отрезки трубы.

3. Замена резца

4.1. Снять стопорное кольцо, снять втулку и извлечь шпонку.

4.2. Вынуть изношенный резец.

4.3. Установить новый резец режущей кромкой вовнутрь оправки.

4.4. Вставить шпонку, установить втулку и одеть стопорное кольцо.

4. Технические характеристики

В обозначении моделей отрезателей однооборотных серии “ТО” цифра указывает на номинальный внутренний диаметр трубы.



Отрезатель серии “ТО” труб с внутренним диаметром до 30 мм

Модель	Максимальная толщина стенки трубы, мм			Глубина отрезания, макс., мм	Масса кг	Габаритные размеры, мм	Размер шестигранника оправки, мм
	нерж. сталь	углерод. сталь	цветной сплав				
ТО-10	-	1	1,5	90	0,10	28x160	12
ТО-11	-	1	1,5	90	0,12	28x160	
ТО-12	-	1	1,5	90	0,15	28x160	
ТО-13	-	1	1,5	115	0,18	33x180	
ТО-14	1	1	1,5	115	0,20	33x180	
ТО-15	1	1,5	2	115	0,23	34x180	13
ТО-16	1	2	2	115	0,26	36x180	14
ТО-17	1	2	2	115	0,29	36x180	
ТО-18	1	2	2	115	0,33	38x180	
ТО-19	1,5	2	2	115	0,42	39x180	
ТО-20	2,5	2,5	2,5	115	0,45	39x180	17
ТО-21	2,5	2,5	2,5	115	0,48	40x180	
ТО-22	2,5	2,5	2,5	115	0,51	41x180	
ТО-23	2,5	2,5	2,5	115	0,54	42x180	19
ТО-24	2,5	3	3	115	0,57	43x180	
ТО-25	2,5	3	3	115	0,61	44x180	22
ТО-26	2,5	3	3	115	0,71	45x180	
ТО-27	2,5	3	3	115	0,74	46x180	
ТО-28	2,5	3	3	115	0,78	47x180	
ТО-29	2,5	3	3	115	0,80	49x180	
ТО-30	2,5	3	3	115	0,84	50x180	



Отрезатель серии "ТО" труб с внутренним диаметром от 32 мм

Модель	Максимальная толщина стенки трубы, мм			Глубина отрезания, макс., мм	Масса кг	Габаритные размеры, мм	Размер шестигранника оправки, мм
	нерж. сталь	углерод. сталь	цветной сплав				
ТО-32	2,5	3	3	100	1,0	42x200	24
ТО-33	2,5	3	3	100	1,0	42x200	24
ТО-34	2,5	3	3	100	1,0	42x200	24
ТО-35	2,5	3	3	110	1,1	50x200	27
ТО-36	2,5	3	3	110	1,2	50x200	27
ТО-38	2,5	3	3	110	1,4	50x200	27
ТО-39	2,5	3	3	110	1,5	50x200	27
ТО-45	2,5	3	3	110	1,8	60x200	32
ТО-46	2,5	3	3	110	1,8	60x200	32
ТО-47	2,5	3	3	110	1,8	60x200	32
ТО-48	2,5	3	3	110	2,0	60x220	32
ТО-51	2,5	3	3	110	2,3	60x220	32
ТО-54	2,5	3	3	110	2,9	60x220	32